Из Выпуска 34 1975 г.

ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ РП-100Ш13

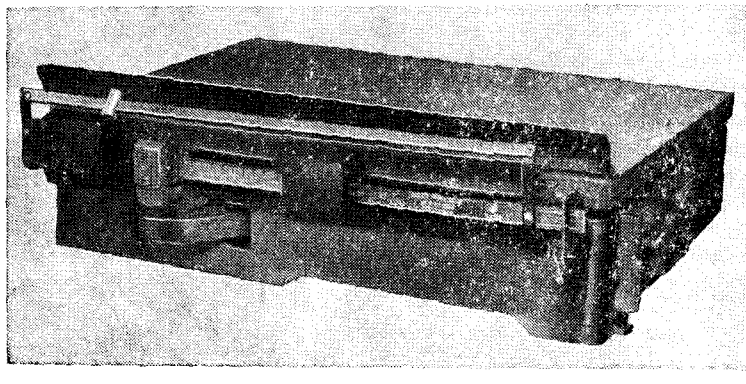
Внесены в Государственный реестр под № 3809—73

Взамен 782

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 23 октября 1973 г. Выпуск разрешен до 01.01.1977 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы товарные РП-100Ш13 (см. рисунок) предназначены для взвешивания различного рода грузов, помещаемых на их платформе.



Весы работают при температуре окружающего воздуха от —40 до 40°С и относительной влажности до 20% при температуре 20°С.

ОПИСАНИЕ

Весы являются передвижными платформенными. Внутри рамы весов по углам укреплены опорные стойки с подушками. На подушки опираются рабочими ребрами опорные призмы правого и левого грузоприемных рычагов, соединенных между собой серьгой.

Из Выпуска 34 1975 г.

На грузоприемные призмы правого и левого грузоприемных рычагов подвешены грузоприемные серьги, на которые опирается четырьмя стойками платформа весов.

Призма правого грузоприемного рычага через серьгу соединена с грузоприемной призмой коромыслового указателя. Коромысловый указатель своей опорной призмой опирается на подушки, укрепленные в кронштейне, который прикреплен винтами к раме весов.

Коромысловый указатель имеет две шкалы — основную и дополнительную, по которым перемещаются гири — основная и дополнительная.

Весы снабжены арретиром, тарирующим приспособлением и отвесом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания, кг:
наибольший 100;
наименьший 5.
Конечное значение шкал, кг:
основной 100;
дополнительной 5.
Цена деления шкал, кг:
основной 5;
дополнительной 0,05.
Допускаемая погрешность взвешивания ±25 г при нагрузке от 5 до 25 кг и ±50 г при нагрузке свыше 25 до 100 кг.
Размеры платформы, мм:
длина 600±10;
ширина 450±10.
Габаритные размеры 650×560×200 мм.
Масса 25 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с весами поставляют:
1) руководство по эксплуатации;
2) формуляр;
3) инструкцию по технике безопасности при работе на весах;
4) памятку по обращению с весами.

ПОВЕРКА

Весы поверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 13597—68.

Испытания проводила Башкирская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Свердловский филиал ВНИИМ.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.